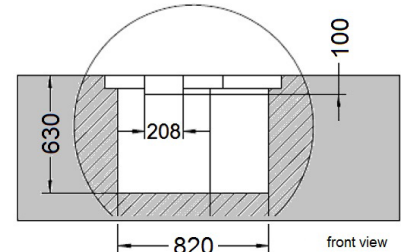
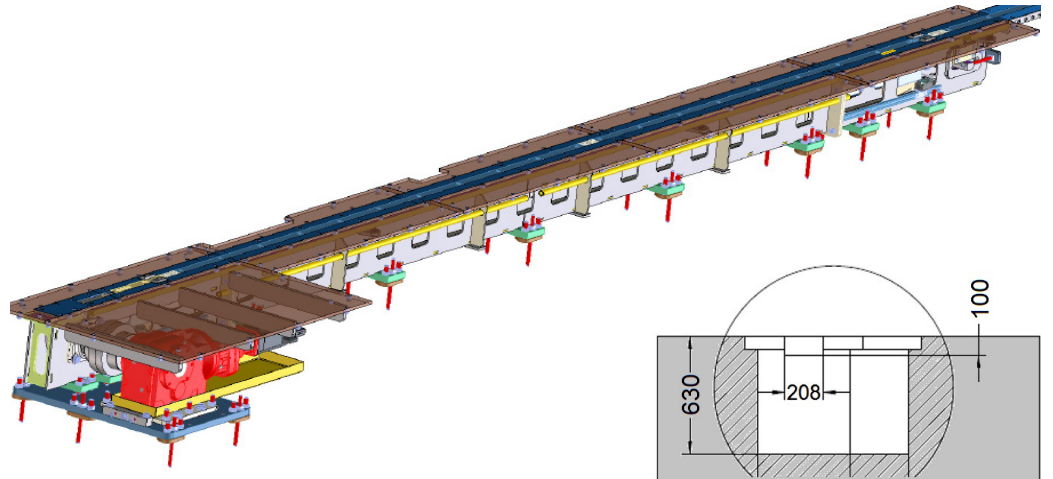




Installationsgrube für den Taktantrieb



Einbaumaße der Grube für den Antrieb bis 300 t

Beschreibung

Für eine ergonomische Fließfertigung bis zu einem Gesamtgewicht auf der RundSchienen®-Linie von 300 t. Ermöglicht ein automatisches Weitertakten Ihres Bauteils zur nächsten Arbeitsstation.

Vorteile

- Erhöhte Produktivität durch feste Takte
- Zeitersparnis, da das Handling mit dem Kran nicht mehr notwendig ist
- Wartungsarm
- Auch nachrüstbar
- Höhere Arbeitssicherheit
- Green Technologie – geringer Energieverbrauch
- Ein Antrieb für mehrere Rollwagen ermöglicht gleichzeitige „Taktung“ der gesamten Linie
- Einfache Bedienbarkeit
- Keine Stolperkanten, da der Antrieb im Boden verbaut ist

Technische Daten

Max. Zuglast	Bis zu 300 t auf der gesamten RundSchienen® -Linie
Taktlänge	Die Taktlänge ist frei definierbar – kundenindividuell
Taktzeit	Die Taktzeit ist ebenfalls frei wählbar – kundenindividuell
Geschwindigkeit	Bis zu: 3 m/min (abhängig von der Gesamtmasse und den örtlichen Gegebenheiten)
Steuerung	Siemens S7 mit SEW Frequenzumrichter
Sicherheitsvorrichtung	Kontinuierliche Geschwindigkeitsüberwachung und sicher abgeschaltetes Drehmoment
Energieverbrauch der Antriebseinheit	8 kW/h (abhängig von Taktzeit und Geschwindigkeit)
Nutzbarkeit	Nutzbar für alle RundSchienen®-Größen: <ul style="list-style-type: none"> • RundSchiene® 25 • RundSchiene® 40 • RundSchiene® 60 <p>Auch nachrüstbar, wenn Spurweite \geq 1.000mm ist</p>

