



STROTHMANN

Machines & Handling

PressenAutomation



Strothmann- Platinenwaschanlage

Gleichzeitiges Beladen
mehrerer Pressenlinien für
Bamesa/Spanien

STROTHMANN gliedert die Platinenwaschanlage bei Bamesa aus, so dass die Anlage jetzt zentral plaziert zwischen mehreren Pressenlinien steht, was zu einer Erhöhung der Pressenkapazität führt. Da ein Bedarf an mehreren Waschanlagen nicht mehr bestand, wurde das Investitionskapital drastisch gesenkt. Die neue Anordnung sorgt für einen ausreichend großen Puffer an gewaschenen Platinen. Bei Störungen an getrennten Stationen kann deshalb die Produktion fortgesetzt werden.

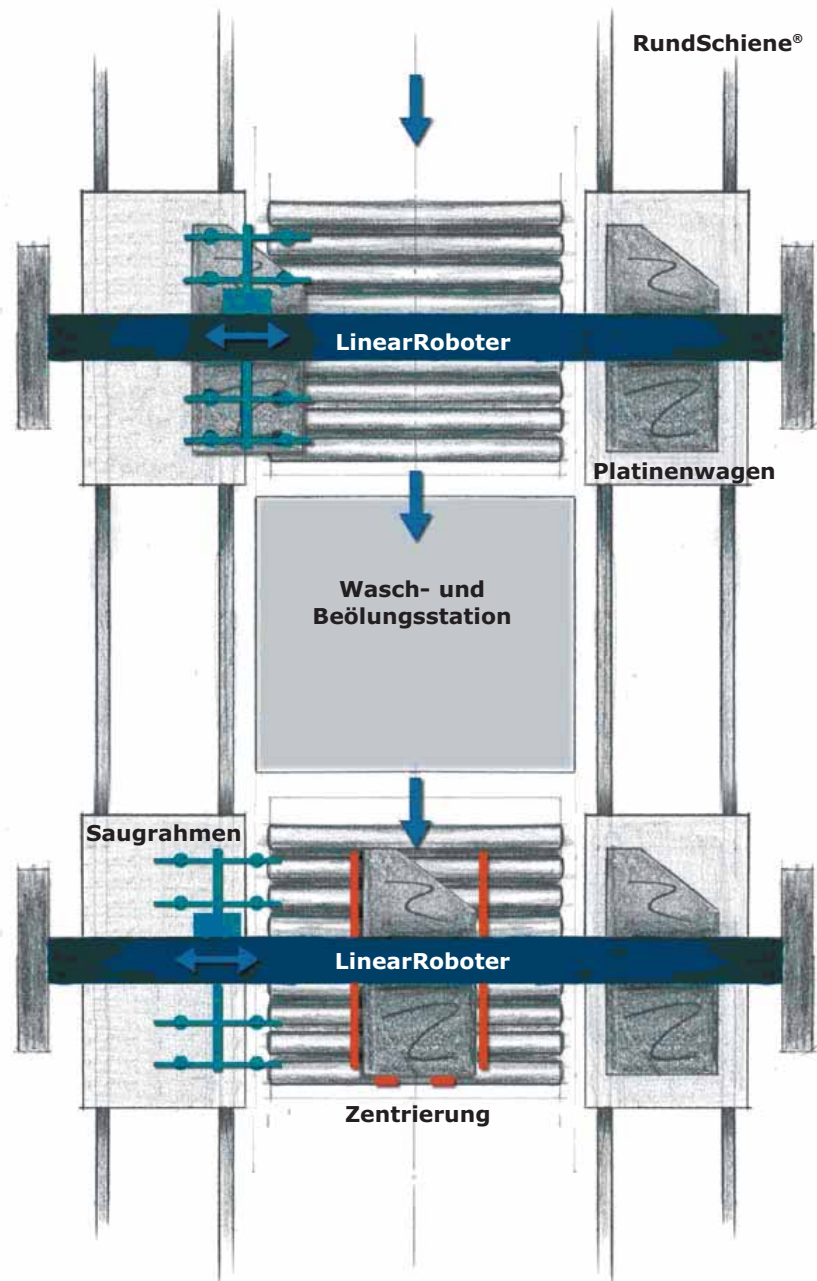
 **BAMESA**

Seit Jahren haben Wasch- und Beölungseinrichtungen ihren festen Platz in einer Pressenlinie. Sie sind als Halt zwischen Abstapelplatz und Zentrierstation positioniert, bevor das Blech vom Eintragefeeder in die Presse eingelegt wird. STROTHMANN hat diese Anordnung neu konzipiert. Die Wasch- und Beölungsanlage wurde ausgegliedert und zentral installiert. Ein System kann nun abhängig von der Größe der Bleche u. U. mehrerer Pressen gleichzeitig versorgen.

Die Funktion der Anlage

Die Platinenwaschanlage von STROTHMANN besteht aus einem Förderband für den Transport der Platinen durch die Station, der Zentrierung, vier per RundSchiene® verfahrenen Platinenwagen und zwei High-Speed-LinearRobotern (pro Feeder je 2 Platinenwagen).





Die maximale Auslastung wird durch die hohe Dynamik der STROTHMANN-Handlingroboter 2/120 ermöglicht. Sie erreichen Beschleunigungswerte bis 20 m/s^2 , Geschwindigkeiten bis $5,5 \text{ m/s}$ und befördern bis zu 150 kg Nutzlast. Der maximale Hub beträgt $6,3 \text{ m}$.

Funktionsweise

Die Reihenfolge ist durchgängig. Während der erste Roboter den Nachschub sicherstellt, ist der zweite Roboter für das Abstackeln der Bleche zuständig. Wenn ein Fahrwagen vollständig entladen bzw. befüllt ist, wechselt der Feeder auf die andere Seite ohne dass die Anlage stillstehen muss.

Zusätzlicher Nutzen

Die STROTHMANN-Platinenwaschanlage bringt der Firma Bamesa eine Reihe von Vorteilen. Die mit einer ausgekoppelten Waschanlage ausgestatteten Produktionsanlagen verfügen über eine bessere Auslastung, geringere Ausfallzeiten durch störungsfreien Betrieb und höhere Pufferkapazitäten.



Innovation in Motion

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahre 1976 steht der Name STROTHMANN für Innovationen im Bereich Transport und Handling. STROTHMANN verfügt über jahrelange Erfahrungen in der Presswerkautomatisierung und bietet komplette Handlinglösungen für die Pressenverkettung, vom Platinenlader über ausgefeilte Zentrierstationen bis zu hochdynamischen Ein- und Austragefeedern inklusive Saugrahmen- und Toolingsystemen sowie Steuerungs- und Informationssystemen. Das mit Linearantrieben ausgerüstete STROTHMANN MagShuttle zeigt, dass das Potenzial der LinearRoboter noch lange nicht ausgeschöpft ist. Das RundSchiene®-System ermöglicht im Werkzeugmaschinenbau neue, produktive Organisationsformen (Fließfertigung). Auf der einfach zu montierenden RundSchiene® werden dank ihres minimalen Rollwiderstandes tonnenschwere Lasten, zum Beispiel im Flugzeug- und Transformatorenbau, bewegt. Die patentierten, hochdynamischen Linearfeeder bilden die Basis für zahlreiche Logistiklösungen in der Holzwerkstoffbranche und in der Automobilindustrie.



STROTHMANN

Machines & Handling

www.strothmann.com

Angaben über die Beschaffenheit und Verwendbarkeit der Produkte stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern dienen lediglich Informationszwecken. Maßgeblich für den Umfang unserer Lieferungen ist der jeweilige Vertragsbestand.